



DR 100

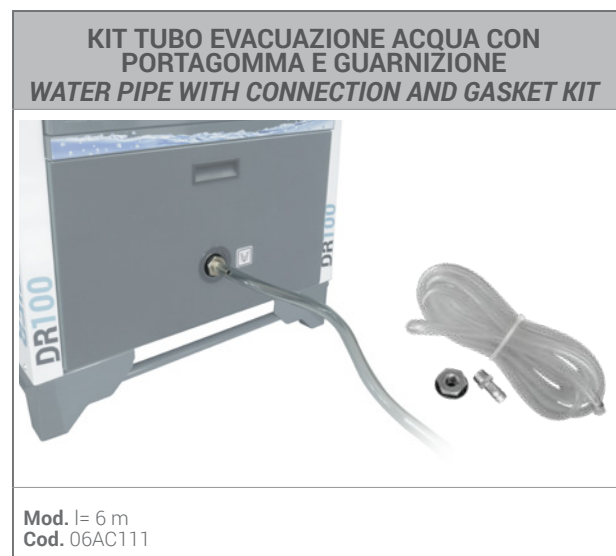
DEUMIDIFICATORE PROFESSIONALE
PROFESSIONAL DEHUMIDIFIER

DR 100

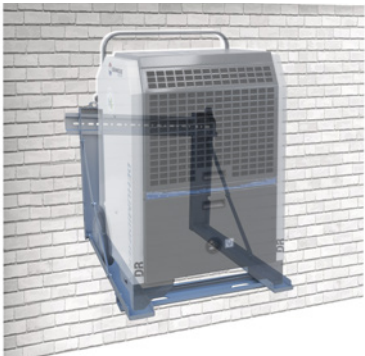
- Scheda elettronica di controllo con display grafico
 - Diagnostica grafica interattiva
 - Termostato digitale incorporato
 - Contatore parziale resettabile e totale
 - Cavo alimentazione elettrica con spina
 - Autospegnimento programmabile
 - Indicatore luminoso/acustico serbatoio pieno
 - Riarmo automatico in caso di cali od interruzione di corrente di alimentazione
 - Compressore ermetico rotativo
 - Sbrinamento automatico per basse temperature ad iniezione di gas caldo
 - Eco friendly gas conformity 2020 EU Regulation
 - Possibilità di scarico diretto grazie al kit tubo evacuazione acqua in dotazione
 - Maniglia tubolare telescopica
 - La carrozzeria è interamente realizzata con lamiera zincata verniciata
 - Ruote in gomma antimacchia
 - Tutti i modelli della serie sono facilmente sovrapponibili per un pratico ed efficace immagazzinamento
- *Electronic control board with graphic display*
 - *Interactive graphic diagnostics*
 - *Built-in digital thermo*
 - *Partial resettable and total counter*
 - *Power supply cable with plug*
 - *Programmable auto-off*
 - *Full tank light / acoustic indicator*
 - *Automatic reset in case of power drops or interruptions*
 - *Hermetic rotary compressor*
 - *Automatic defrost for low temperatures by injection of hot gas*
 - *Eco friendly gas conformity 2020 EU Regulation*
 - *Possibility of direct discharge thanks to a water pipe kit included*
 - *Telescopic tubular handle*
 - *The body is made entirely of painted galvanized sheet metal*
 - *Stain-resistant rubber wheels*
 - *All the models in the series can be easily stacked for practical and effective storage*

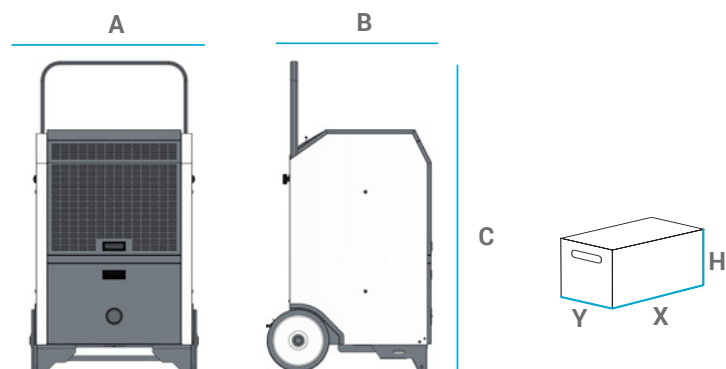


ACCESSORI IN DOTAZIONE / SUPPLIED ACCESSORIES



ACCESSORI A RICHIESTA / ACCESSORIES ON DEMAND

KIT STAFFE A MURO WALL SUPPORT KIT	KIT POMPA EVACUAZIONE CONDENSA CONDENSATION PUMP KIT
	
Cod. 06AC113	Cod. 06AC121
KIT RUOTE PIVOTTANTI CON FRENO SWIVELLING WHEELS WITH BRAKE	UMIDOSTATO ESTERNO ANALOGICO COMPLETO DI CAVO 10 M E SPINA ANALOGIC HUMIDOSTAT WITH 10 M CABLE AND PLUG
	
Cod. 06AC122	Cod. 06AC117



PESI E DIMENSIONI MACCHINA WEIGHTS AND DIMENSIONS MACHINE					IMBALLO PACKAGING			
MOD	A	B	C	Netto/Net	X	Y	H	Lordo/Gross
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
DR 100	678	669	974	83,5	740	720	1.110	95

MODELLO - MODEL		DR 100
codice - code		06DE151
range temperatura (campo di funzionamento) - temperature range (operating working)	[°C]	3 - 40
range umidità (campo di funzionamento) - humidity range (operating working)	[%]	20 - 100
capacità deumidificazione - dehumidification ability (@ 32°C - 90%)	[l/24h]	100,80
capacità deumidificazione - dehumidification ability (@ 30°C - 80%)	[l/24h]	81,78
capacità deumidificazione - dehumidification ability (@ 15°C - 70%)	[l/24h]	25,63
portata aria - air flow	[m³/h]	1.000
capacità vaschetta acqua - water container capacity	[l]	-
alimentazione elettrica - power supply	[V, ~, Hz]	230, 1, 50
potenza elettrica assorbita max - max electrical power (@ 32°C - 90%)	[W]	1.550
consumo energetico specifico - specific energy consumption (@ 32°C - 90%)	[kWh/liter]	0,37
consumo energetico specifico - specific energy consumption (@ 30°C - 80%)	[kWh/liter]	0,41
consumo energetico specifico - specific energy consumption (@ 15°C - 70%)	[kWh/liter]	0,98
refrigerante - refrigerant		R454C
tipo compressore - compressor type		rotativo - rotary
classe di protezione - protection class		IP X4
livello sonoro a 1 metro - sound level at 1 meter	[dBA]	62