



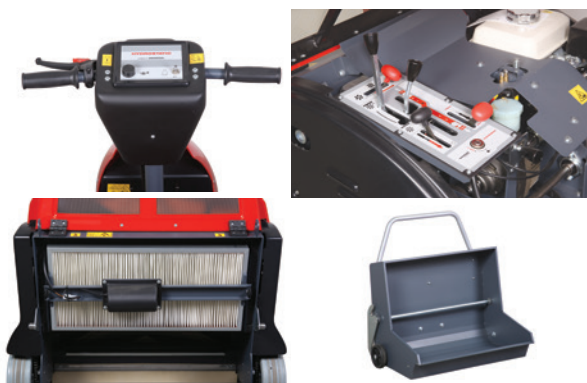
DUSTY 1100 STH

MAŠINE ZA METENJE SA VOZAČEM I BENZINSKIM MOTOROM
RIDE-ON COMBUSTION ENGINE MOTORISED VACUUM SWEEPERS

DUSTY 1100 STH - MAŠINE ZA METENJE SA VOZAČEM I BENZINSKIM MOTOROM

- Točkovi koji ne ostavljaju tragove
- Kuke za podizanje
- Prednji far i predispozicija za rotaciono svetlo na stubu
- Elektronski upravljani pogon, sa komandom gasa na upravljaču
- Nezavisne komande za spuštanje četki
- Pedalni podizač klapne za glomazan otpad
- Zujalica za signalizaciju vožnje unazad
- Perivi panelni filter od smole
- Metalna posuda za otpad sa točkovima i ručkom za vođenje, sa ekskluzivnim ekscentričnim sistemom zatvaranja koji garantuje savršeno zaptivanje
- Potpuno otvorljiva hauba za udobno unutrašnje održavanje
- Prednji branik
- Sigurnosni sistem protiv slučajnog pokretanja
- Električni otesač filtera
- Dve disk kočnice od 160 mm na zadnjim točkovima i kombinovano oslobađanje pogona jednim pritiskom na pedalu kočnice
- Parking kočnica sa ručicom na upravljaču
- Oslobađanje transmisije (leer) unutrašnjom ručicom za ručno pomeranje mašine
- Hidrostatička transmisija sa progresivnim stepenima prenosa
- Sigurnosni sistem za nedostatak motornog ulja "Oil Alert®"
- Električno pokretanje dinamo-motorom i ručno pokretanje samonamotavajućom užetom
- Akumulator za pokretanje motora i hitni punjač baterije isporučuju se serijski

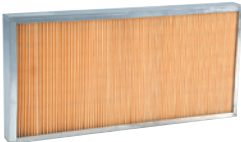
- Non marking wheels
- Lifting hooks
- Include front head light and are predisposed for pole-mounted flashing signal
- Drive with electronically controlled accelerator on the steering handle
- Brushes with independent lever controls
- Pedal flap lifter for waste pickup
- Buzzer signalling reverse gear
- Waterproof panel filter
- Metal waste drawer with wheels, guide handle and an exclusive eccentric closing mechanism for a perfect seal
- Flip-back cover for convenient interior maintenance
- Front bumper
- Safety switch system preventing accidental starting
- Electric filter shaking mechanism
- Two 160 mm disk brakes on rear wheels and the combined action of traction release through a single push on the brake pedal
- Parking brake lever on steering handle
- Transmission release (neutral) with internal lever for manual transport
- Hydrostatic transmission with progressive gear drive
- Safety system "Oil Alert®"
- Electric start with dynamo-motor and with recoil starter
- Engine start battery and emergency battery charger included



SERIJSKA OPREMA / SUPPLIED ACCESSORIES

	MOD.	ŠIFRA	OPIS - DESCRIPTION
FILTERI OTPORNI NA VODU, PERIVI (20 mikrona) - WASHABLE WATERPROOF FILTERS (20 micron)			
	DUSTY 1100 SHT	B.FILT00010	Panel Panel
ČETKE SREDNJE TVRDOĆE - MEDIUM HARDNESS BRUSHES			
	DUSTY 1100 SHT	B.SPAZ00022	Centralna Central
	DUSTY 1100 SHT	B.SPAZ00009	Bočna (2 kom) Side (2pz)

DODATNA OPREMA NA ZAHTEV / ACCESSORIES ON DEMAND

FILTERI OTPORNI NA VODU, PERIVI (5 mikrona) WASHABLE WATERPROOF FILTERS FOR (5 micron)	KOMPLET STUBA SA ROTACIONIM SVETLOM FLASHING LIGHT POLE KIT	CENTRALNA TVRDA ČETKA CENTAL HARD BRUSH
		
Šifra B.FILT00021	Šifra B.KTSP00044	Šifra B.SPAZ00003

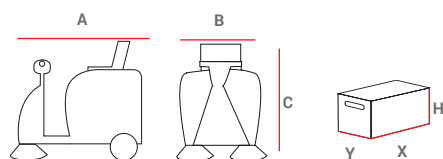
VERZIJA PLUS / PLUS VERSION

OPREMLJENA ASISTIRANIM PRAŽNENJEM / WITH ASSISTED DISCHARGE



DUSTY 1100 STH - MAŠINE ZA METENJE SA VOZAČEM I BENZINSKIM MOTOROM

RIDE-ON PETROL ENGINE MOTORISED VACUUM SWEEPERS



TEŽINA I DIMENZIJE MAŠINE WEIGHTS AND DIMENSIONS MACHINE					PAKOVANJE PACKAGING			
MOD	A	B	C	Neto/Net	X	Y	H	Bruto/Gross
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
DUSTY 1100 STH	1.400	950	1.070	200	1.450	960	1.250	229
DUSTY 1100 STH PLUS	1.520	980	1.100	210	1.600	1060	1.260	239

		1100 STH	1100STH PLUS
šifra - code		● BSZUB01041	● BSZUB02041
učinak - efficiency	[m ² /h]	5.000	5.000
pogon - traction		OK	OK
snaga motora - engine power	[HR]	5,3	5,4
radna širina - working width	[mm]	1.100	1.100
maks. nagib - slope climbing capacity max	[%]	12	12
posuda za otpad - waste hopper	[lt]	65	65
zapremina rezervoara za benzin - petrol tank capacity	[l]	3,6	3,6
bočna četka - side brush	[nr]	2	2
maks. brzina - max speed	[km/h]	5,2	5,2
filter - filter	[m ²]	2,5	2,5